

BUTANO



El **butano** es un gas licuado que por sus características fisicoquímicas es ideal para uso doméstico y de forma más puntual algún uso profesional.

Principales usos: Calefacción, agua caliente sanitaria, cocinas, estufas catalíticas, barbacoas...

Sectores: Doméstico, Hostelería y Restauración.

Beneficios

- La combustión del butano es limpia por lo que reduce en un 99% las emisiones de partículas y hasta un 96% los NOX con respecto a otras energías fósiles. También reduce hasta un 20% las emisiones de CO2 si lo comparamos al Gasóleo Calefacción.
- El butano es una energía económica que permite un mayor control de gasto energético de los hogares.

Formatos de consumo

Envasado

- La combustión del butano es limpia por lo que reduce en un 99% las emisiones de partículas y hasta un 96% los NOX con respecto a otras energías fósiles. También reduce hasta un 20% las emisiones de CO2 si lo comparamos al Gasóleo Calefacción.
- El butano es una energía económica que permite un mayor control de gasto energético de los hogares.

Nivel de calidad (y legislación)

Cumple con:

- Real Decreto 61/2006, de 31 de enero, por el que se determinan las especificaciones de gasolinas, gasóleos, fuelóleos y gases licuados del petróleo y se regula el uso de determinados biocombustibles.

Sostenibilidad

- Nuestras plantas e instalaciones cuentan con la certificación ISO 14001, norma que permite a las empresas demostrar el compromiso asumido con la protección del medio ambiente a través de los riesgos asociados a la actividad desarrollada.
- GASIB cuenta con la Certificación EFQM +600, certificación internacional que reconoce la gestión excelente, innovadora y sostenible de las organizaciones.
- En cuanto a la huella de carbono de nuestros productos, los procesos de fabricación de GLP en los parques Energéticos de CEPSA cuentan con los mejores sistemas posibles de gestión medio ambiental y de control de emisiones de gases efecto invernadero, avalados por las certificaciones más exigentes al respecto (Certificación ISO 14001 de gestión medio ambiental, Certificación EMAS de excelencia en la gestión medio ambiental y Certificación ISO 14064-1 sobre fiabilidad en el cálculo de emisiones de gases efecto invernadero).

Seguridad e Higiene:

- Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas. (<https://www.cepsa.es/es/fichas-de-seguridad>).

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES		NORMAS
		MÍN.	MÁX.	
Densidad a 15 °C	kg/l	0,560	--	ASTM D-1657
Humedad		--	--	ASTM D-2713
Agua separada		Ausencia		--
Contenido máximo de azufre	mg/kg	--	50	ASTM D-2784
Corrosión		--	1 b.	ASTM D-1838
Presión de vapor man. a 50 °C	kg/cm ²	--	7,5	ASTM D-2598
Doctor Test		Negativo		ASTM D-4952
Sulfuro de hidrógeno		Negativo		ASTM D-2420
Residuo volátil (temperatura evaporación del 95% en volumen)	°C	--	+2	ASTM D-1837
Poder calorífico inferior	kcal/kg	10.700	--	ASTM D-3588
Poder calorífico superior	kcal/kg	11.800	--	ASTM D-3588
Composición Hidrocarburos C ²	% Volumen	--	2,0	ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Composición Hidrocarburos C ³	% Volumen	--	20	ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Composición Hidrocarburos C ⁴	% Volumen	80	--	ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Composición Hidrocarburos C ⁵	% Volumen	--	1,5	ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Olefinas totales	% Volumen	--	20	ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Diolfinas + Acetilenos	p.p.m.	<1.000		ASTM D-2163 (1) UNE-EN 27941
Olor		Característico		

NOTAS:

(1) Norma ASTM D 2163 retirada en enero de 2005 por el Subcomité D02.D0.03 y no reemplazada. Norma aplicable UNE-EN 27941/ISO 7941.

Para la verificación de los límites de las especificaciones establecidas, las tomas de muestras se efectuarán directamente de la fase líquida de las cisternas destinadas al llenado de los depósitos de los usuarios y de las botellas o envases, en cuyo caso será en las condiciones iniciales de llenado (es decir, se realizará en el momento de salida de la factoría, preferentemente, o en los centros de almacenamiento y, en cualquier caso, antes de haberse iniciado su consumo por el usuario).